

Die Grüne Werkstatt
Das Qualitäts- und
Umweltmanagementsystem für die freie
Werkstatt



DIE UMWELTMANAGER
DER KFZ-BRANCHE



Ausgangssituation

- Anforderungen an Werkstätten steigen durch behördliche Kontrollen
- Umweltgesetzgebung wird immer komplexer
- Leistungsspektrum der Werkstatt muss permanent erweitert werden
- Autofahrer achten immer mehr auf Qualität und Transparenz
- Bekenntnis zu Qualität und Umwelt ist relevanter Marketing-Baustein
- Transparenz der Leistungsstrukturen





Die Grüne Werkstatt

Premium Leistungsbaustein für die Werkstatt

- Kostengünstig & praxisgerecht
- persönliche Managementhandbuch zur Betrachtung aller relevanten Prozesse von Fahrzeugannahme bis Marketing
- Kick off Veranstaltung
- Permanente Unterstützung während der Umsetzung
- Jährliche Auditierung vor Ort
- Energie-Effizienz- & Umweltberatung vor Ort
- Problemlose Erweiterung zur DIN EN ISO 9001, 14001 & 16001
- Kosten für 3 Jahre 1500€ (3 x 500€ pro Jahr)



Die Grüne Werkstatt kostengünstig & praxisnah

- 01/2010 Start der Planungsphase und Aufbau des Systems
- 05/2010 Auswahl der ersten Pilotprojekte
- 06/2010 – 12/2010 Zertifizierung der ersten „Grünen Werkstätten“
- Anfang 2011 Optimierung des Systems und weitere praxisgerechte Anpassung an die Bedürfnisse der Werkstätten
- bis 05/2011 Durchführung von Pilotprojekten
- ab 06/2011 Projektstart



ABFALL-
VERPACKUNGS-
ENERGIE-
MANAGEMENT

Bukowski GmbH
Am Stadtpark 58
22047 Hamburg

Firmengründungsjahr: 9999

Mitarbeiter: 99

Leistungsspektrum: Karosserie-, Lackier- und KFZ-Reparaturen

Kunden: Flotten und Leasinggesellschaften, alteingesessene Autohäuser, Versicherungen, sowie eine Vielzahl von Privat-Kunden





Jährliche betriebliche Energiekosten

| | | | | | |
|--------|-------|--------|-------|----------|-----|
| Gesamt | | 130,26 | MWh/a | 7.036,14 | EUR |
| davon | Strom | 10,17 | MWh/a | 1.968,32 | EUR |
| davon | Gas | 120,09 | MWh/a | 5.067,82 | EUR |



Verbräuche vorher - nachher

| | vorher T8 konventionell | nachher T5 modern EVG | Einsparung | |
|----------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------|--------|
| Energiekosten | 1.821,46 € | 1.060,77 € | 760,69 € | -41,8% |
| Energiebedarf | 10.119,2 kWh | 5.893,2 kWh | 4.226,0 kWh | -41,8% |
| Gesamtkosten | 2.016,34 € | 1.166,91 € | 849,43 € | 42,1 % |
| CO ² Emissionen | 5,20t | 3,03t | 2,172t | -41,8% |

Um diese Einsparungen zu erreichen sind folgende Investitionen zu tätigen:

Investitionsvolumen in Adapter "PowerSave T5"

2.571,00 € zzgl. Ust.

abzüglich Konditionen (Mengennachlässe und Skonto)

2,0%

51,42 €

Zwischensumme Adapter

2.519,58 € zzgl. Ust.

Investitionsvolumen Leuchtmittel

203,86 € zzgl. Ust.

Investitionsvolumen gesamt

2.723,44 € zzgl. Ust.

Amortisationszeit

3,21Jahre

=

38,5

Monate

Nach
nur 3,2Jahren hat sich, ohne Strompreiserhöhungen, Ihre Investition eingespart.

Außerdem:

T5-Leuchtstofflampen (Standard FHE) halten durchschnittlich 24.000 Stunden². In Ihrem Fall entspricht dieses
Ohne Strompreiserhöhung sparen Sie nach der Amortisation weitere

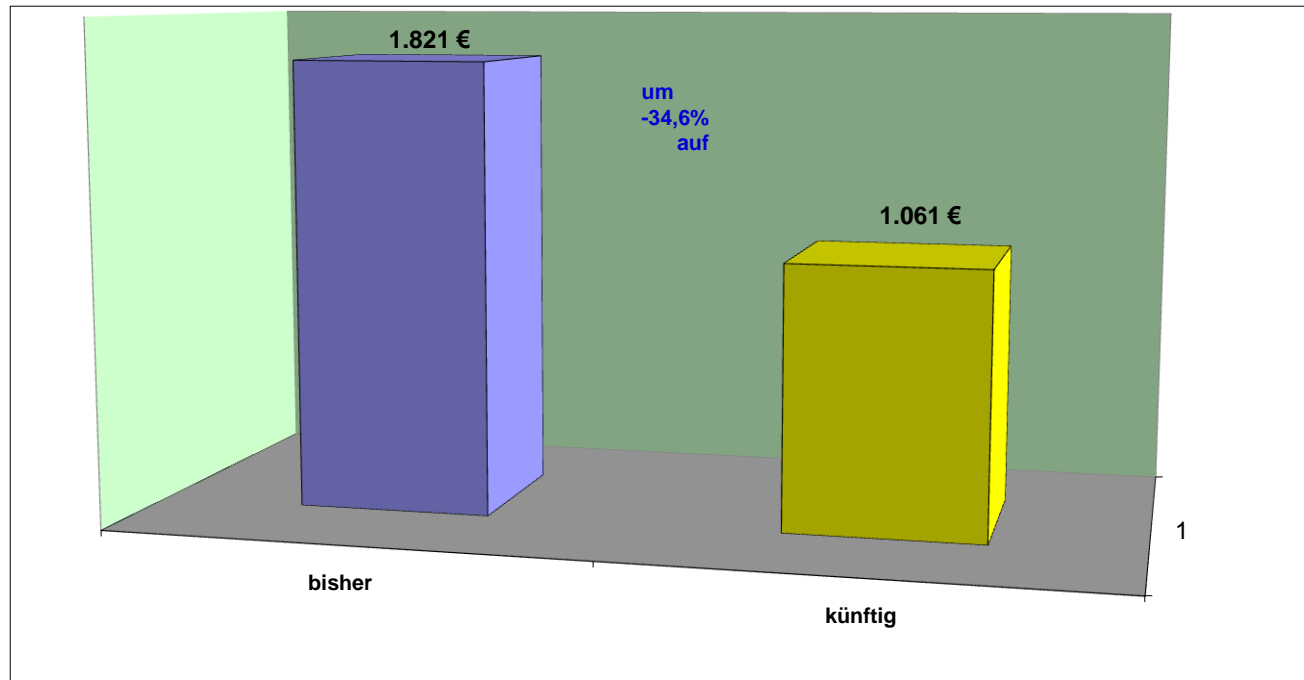
7.511,46 € Stromkosten!

13,2Jahren.



Einsparpotenzial pro Jahr

- Energiekosten 938,70 € pro Jahr
- Energie 4.226,00 kWh pro Jahr
- CO2-Reduzierung 2,172 Tonnen pro Jahr





Beschreibung der energetischen Mängel

1. Schlechte Ausleuchtung aller Werkstattarbeitsplätze
2. Keine Nutzung der vorhandenen solaren Gewinne durch Abschalten der Beleuchtung
3. Erhöhte Leistungsaufnahme durch verschmutzte Heizlüfter
4. Jährliche Abfrage des Lastgangprofils zur besseren Kontrolle der tatsächlichen Verbrauchswerte
5. Thermografische Überprüfung der Außenfassade inklusive der installierten Fenster und Türen zur Erkennung von möglichen Wärmebrücken
6. Terminlich fest fixierte Wartung- und Überprüfungsintervalle für die Heizungsanlage mit hydraulischem Abgleich (Vermeidung von erhöhten Gebäudeinnentemperaturen über 19 C im Lager oder Werkstatt)